

# FOTECOAT 1847 N

SPT SALES +  
MARKETING GMBH

FOTECO REMCO SAATI

## Impression sérigraphique haute densité, pochoir très épais

### 1. application

Émulsion photopolymère présensibilisée rapide pour la production et l'impression de pochoirs à couche épaisse avec des encres UV, à base de solvants et plastisol.

### 2. Caractéristiques générales

- Émulsion photopolymère bleue à haute résistance contre les encres à base de solvants.
- Exposition 6 fois plus rapide que les émulsions diazo ou à double polymérisation.
- Très bonne résolution avec une flexibilité optimale.
- Teneur en matières solides de 45 % avec une viscosité élevée.
- Facilement récupérable.

### 3. Mode d'emploi

Manipuler sous une lumière inactinique jaune ou une lampe à incandescence de faible puissance. Éviter l'exposition à la lumière du jour, aux lampes à quartz/halogènes, aux lampes fluorescentes blanches froides ou aux lampes à décharge.

#### Sensibilisation et mélange

L'émulsion est présensibilisée lors de sa production et ne nécessite aucun mélange.

#### Préparation et dégraissage de la maille

Dégraisser et abraser la nouvelle maille avec FOTECHEM 2023 (gel abrasif) afin d'optimiser l'adhérence du pochoir. Sécher et stocker l'écran dans un environnement sec et exempt de poussière avant l'application du revêtement. Pour les applications ultérieures, dégraisser soigneusement la maille avec les dégraissants FOTECHEM, tels que FOTECHEM 2022 ou 2033.

#### Enduction

À l'aide d'une racle d'enduction de haute qualité, appliquez une ou deux couches sur le côté substrat de l'écran, puis une ou deux couches sur le côté raclette. Pour obtenir un pochoir plus épais, appliquez des couches supplémentaires sur le côté raclette avant le séchage. Pour un pochoir de meilleure qualité avec une augmentation minimale de l'épaisseur, appliquez une ou deux couches supplémentaires sur le côté substrat de l'écran après séchage des premières couches.

#### Séchage et stockage

Séchez soigneusement l'écran enduit à une température maximale de 40 °C dans un endroit exempt de poussière, à l'abri de la lumière noire ou jaune, en orientant le support vers le bas afin d'optimiser la qualité du pochoir. Les écrans enduits doivent être stockés dans un environnement exempt de poussière, sec et à l'abri de la lumière inactinique, et utilisés dans un délai d'une semaine pour un résultat optimal.

#### Exposition

Assurez-vous que toutes les surfaces, l'émulsion, le film et le verre sont exemptes de poussière afin de minimiser les micro-trous (pinholes). Placez le côté émulsion du positif en contact avec le côté substrat de l'écran et maintenez-le en position avant de placer l'écran dans un châssis à vide adapté. De nombreux facteurs peuvent influencer le temps d'exposition, tels que le type et l'âge de la lampe, la distance entre la lampe et l'écran, le type de maille ainsi que l'épaisseur du dépôt.

Effectuez un test d'exposition à l'aide de l'un des deux outils disponibles (calculateur d'exposition et guide de sensibilité en 21 étapes) afin de déterminer le temps d'exposition correct pour un durcissement complet.

#### Développement

Mouillez les deux côtés de l'écran avec un jet d'eau puissant et finement diffusé, puis poursuivez le lavage jusqu'à ce que toutes les zones de l'image soient complètement ouvertes. Rincez les deux côtés de l'écran et laissez sécher complètement avant utilisation. Un écran correctement exposé et développé ne laissera aucun résidu sur le côté raclette.

#### Dégravage

Éliminez immédiatement tout résidu d'encre après l'impression à l'aide d'un solvant approprié. Retirez le pochoir avec du FOTECHEM des produits pour enlever les pochoirs comme FOTECHEM 2042 S et un nettoyeur haute pression.

Pour les taches et les images fantômes, utilisez des détachants FOTECHEM, tels que FOTECHEM 2080 ou 2089, puis rincez avec un jet à haute pression.

# FOTECOAT 1847 N

SPT SALES +  
MARKETING GMBH

FOTECO REMCO SAATI

*Impression sérigraphique haute densité, pochoir très épais*

## 4. Résolution de problèmes

**Mauvaise qualité d'enduction.**

- Nettoyez, dégraissez et rincez correctement l'écran afin d'éliminer tous les résidus et traces de produits chimiques.
- Tendez correctement et uniformément le tissu.
- Nettoyez et vérifiez que la racle d'enduction ne présente aucun bord défectueux.

**Image peu détaillée ou difficile à nettoyer**

- Manipulation et exposition de l'écran
- Veillez à manipuler l'émulsion et les écrans enduits uniquement sous lumière sécurisée.
- Assurez un vide minimum de 0,66 bar (500 mm Hg) sur le manomètre pour un contact optimal du positif.
- Optimisez le temps d'exposition et utilisez uniquement des films positifs de haute qualité.
- Ne stockez pas l'émulsion sensibilisée ni les écrans enduits à des températures élevées.

**L'émulsion se détache, trous extrêmes (pinholes) ou dégradation sévère du pochoir pendant l'impression**

- Assurez-vous que les écrans humides ne sont pas exposés.
- N'exposez les écrans que lorsque l'épaisseur du revêtement est uniforme et constante.
- Vérifiez que le pochoir n'a pas été fortement sous-exposé.
- Assurez-vous que l'émulsion mélangée n'est pas trop ancienne, qu'elle a été correctement sensibilisée et qu'elle n'a pas été stockée à haute température.

**Difficulté à dégraver les écrans**

Optimisez le temps d'exposition et rincez correctement le racle le côté de l'écran pendant le développement pour éliminer toutes les traces résiduelles, en particulier lors de l'utilisation Tissu teint à mailles plus fines.

## 5. santé et sécurité

Avant utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité appropriée.

## 6. Stockage et emballage

Conservé dans son emballage d'origine scellé et au frais, le FOTECOAT 1847 N se conservera parfaitement. Les propriétés originales se conservent 24 mois à compter de la date de production. Disponible en emballages de 4,5 kg.