

Série 650

Encre de sérigraphie universelle à base de solvant, mono-composant (1C) et bi-composant (2C)

Encre de sérigraphie brillante satinée et hautement opaque, la Série 650 est conçue pour l'impression sur plastiques, revêtements et métaux. Les applications typiques comprennent les objets promotionnels, composants techniques, jouets et emballages.

Applications

- › Signalétique sur métal et plastique
- › Autocollants
- › Jouets
- › Supports promotionnels
- › Emballages

Supports

Support	Évaluation	Remarques
ABS, SAN	★★★★★	
Polyamide (PA), prétraité	★★★★★	
Polyamide (PA), non prétraité	★★★★★	
Verre acrylique (PMMA coulé)	★★★	
Films apprêtés / revêtus	★★★	
PVC rigide	★★★	
PVC rigide expansé	★★★	
Bois non traité	★★★	
Surfaces revêtues / peintures poudre	★★★	
PET-A	★★★	
PET-G / PET-GAG	★★★	
Polycarbonate (PC)	★★★	
Polyester apprêté	★★★	
Polyéthylène (PE), prétraité	★★★	
Polypropylène (PP), prétraité	★★★	
Polystyrène (PS), mat	★★★	
Matériaux composites	★★★	
Films PVC souple auto-adhésifs	★★★	
Métal	★	

Légende

★★★★★

Très bien adapté

★

Essais préalables détaillés nécessaires

Caractéristiques

Propriété	Évaluation	Remarques
Résistance à l'alcool et à l'essence	★★★	Amélioration possible par l'utilisation de la série 600-HDA (20 % en poids)
Résistance aux adhésifs	n/a	
Résistance au blocage	★★★	
Flexibilité	★★★★	
Brillance	★★★	Brillance satinée
Résistance à la transpiration des mains	★★★★	Amélioration possible par l'utilisation de la série 600-HDA (20 % en poids)
Solidité à la lumière	★★★★	
Résistance à l'abrasion	★★★★	Amélioration possible par l'utilisation de la série 600-HDA (20 % en poids)
Pigmentation	★★★★★	
Ouverture de maille (sérigraphie)	★★★★	
Résistance à la température	★★★	
Séchage	★★★★	
Thermoformabilité	★★★★	Thermoformage possible après essais préalables
Résistance à l'eau	★★★★	Amélioration possible par l'utilisation de la série 600-HDA (20 % en poids)
Résistance aux intempéries	★★★★	Amélioration possible par l'utilisation de la série 600-HDA (20 % en poids)

Légende ★★★★★ Très bonnes propriétés du produit n/a information non disponible
 ★ Propriété non disponible

Gamme de produits

Couleurs de base MS

N° d'article	Couleur	HP				N° d'article	Couleur	HP			
650-1000	MS jaune clair	•				650-3300	MS magenta	•			
650-1100	MS jaune moyen	•				650-4000	MS violet	•			
650-1200	MS jaune foncé	•				650-5000	MS bleu	•			
650-2000	MS orange	•				650-6000	MS vert	•			
650-3000	MS rouge	•				650-7000	MS brun	•			
650-3100	MS rouge magenta	•				650-8000	MS noir	•			
650-3200	MS rouge foncé	•				650-9000	MS blanc	•			

HP Haute pigmentation

Remarque :

Toutes les abréviations utilisées dans ce tableau sont expliquées en détail sur la dernière page de cette fiche technique.

Autres couleurs

Couleurs ST	Nuancier ST	
ST métalliques	Nuancier ST	
Couleurs ST néon	Nuancier ST	
Couleurs spéciales	Pantone®, HKS, RAL et teintes selon échantillon client	
Autres produits	Série 650-00	Blanc ST
	Série 650-04	Pâte thixotrope
	Série 650-05	Vernis
	Série 650-05/MT	Vernis mat
	Série 650-06	Pâte retardatrice
	Série 650-07	Liant
	Série 650-33	Noir ST

Auxiliaires

Diluant	Série 600-017	Taux d'ajout	10-20 % en poids
Retardateur	Série 600-018	Taux d'ajout	5-15 % en poids

Durcisseurs

	Série 600-HDA	Série 600-HDI
Application	Duplasts/ Aluminium/ tôle métallique	Duplasts/ Aluminium/ tôle métallique
Taux d'ajout	5:1	5:1
Réactivité	Réactivité moyenne à partir de 20 °C	Réactivité plus élevée à partir de 15 °C
Résistance chimique	Bonne	Bonne
Résistance extérieure	Bonne	Non recommandée

Remarque : Un aperçu détaillé de tous les auxiliaires disponibles figure dans une fiche technique séparée.

Mise en œuvre**Maille de sérigraphie**

Toutes les mailles polyester disponibles dans le commerce peuvent être utilisées.

Pochoirs / émulsions

Tous les types de pochoirs disponibles dans le commerce peuvent être utilisés.

Durcissement

La réticulation du système d'encre dépend de la température, du durcisseur utilisé et de l'épaisseur de la couche d'encre. Pour atteindre la résistance maximale, une température minimale (voir section « durcisseur ») doit être maintenue pendant 5 à 10 jours. En augmentant la température, le film d'encre durcit plus rapidement, ce qui permet d'obtenir plus tôt une résistance chimique optimale, voire améliorée.

Temps de durcissement

Série 600-HDA	7 jours (à la température minimale)
Série 600-HDI	5-7 jours (à la température minimale)
Séchage forcé	De 20 minutes à 140 °C jusqu'à 60 minutes à 80 °C

Il est important de veiller à ce que la température ne descende pas en dessous de la valeur minimale pendant les 48 premières heures. Une humidité excessive pendant le temps de séchage peut endommager définitivement le film d'encre.

Durée de vie en pot

Les couleurs MS et leurs mélanges ont une durée de vie en pot de 4 à 8 heures, selon le durcisseur utilisé et les conditions environnementales. Avec les couleurs métalliques, la durée de vie en pot peut être nettement plus courte.

Surimpression

Le film d'encre peut être surimprimé de préférence avant la fin complète du durcissement.

Opérations ultérieures

- › Découpe
- › Poinçonnage
- › Gaufrage

Nettoyage

Le nettoyage intermédiaire des pochoirs et des raclettes doit être effectué rapidement avec la série 600-BRS. Le nettoyage final peut être réalisé avec la série 600-URS.

Productivité

Selon la teinte, une productivité de 45 à 65 m²/kg peut être obtenue avec une encre prête à l'emploi et l'utilisation d'une maille 120-34.

Autres

Conditionnement	1 kg / 5 kg / 25 kg
Certificats / Normes	www.printcolor.ch/certificate
Autres	Bien remuer avant utilisation. Les informations relatives à la durée de conservation figurent sur l'étiquette du couvercle.

Systèmes de couleurs de base

HP Système de mélange de couleurs de base avec des couleurs de base fortement pigmentées.

Informations de sécurité

Les fiches de données de sécurité (FDS) conformes au Règlement CE 1907/2006 sont disponibles pour tous les produits mentionnés dans cette fiche technique.

Informations importantes

Nos conseils techniques, qu'ils soient donnés oralement, par écrit ou dans le cadre d'essais, correspondent à l'état actuel de nos connaissances concernant nos produits et leur utilisation. Ils ne constituent ni une garantie de propriétés spécifiques des produits ni une assurance quant à leur adéquation à une application donnée. Il appartient donc à l'utilisateur d'effectuer ses propres essais avec les produits fournis afin de vérifier leur adéquation au procédé ou à l'usage envisagé. La sélection et les tests de l'encre pour des applications spécifiques relèvent exclusivement de la responsabilité de l'utilisateur. En cas de réclamations éventuelles en responsabilité, celles-ci seront limitées à la valeur des marchandises livrées et utilisées, pour autant que les dommages n'aient pas été causés intentionnellement ou par négligence grave.