

FOTECOAT 1016

SPT SALES +
MARKETING GMBH

FOTECO REMCO SAATI

émulsion dual-cure pour applications industrielles et électroniques

1. applications

Une émulsion pour l'impression industrielle générale et spécifiquement développée pour permettre la fabrication de pochoirs de haute qualité pour imprimer des matériaux fonctionnels utilisés lors de la fabrication de dispositifs électroniques.

2. caractéristiques générales

- Émulsion rouge à durcissement double pour impression d'encres UV à base de solvants et d'eau
- Photoémulsion extrêmement résistante aux solvants spécialement conçue pour les applications
- d'impression industrielles les plus exigeantes
- Définition ultra nette
- Bords propres et nets des plus petites ouvertures de maillage pour les pochoirs
- contient 32% de matière solide et viscosité moyenne/faible pour un contrôle optimal du processus d'enduction mouillé sur sec

3. mode d'emploi

A manipuler sous une lumière jaune ou sous une lampe à incandescence à faible puissance. Éviter l'exposition à la lumière du jour, aux lampes quartz et halogènes, aux tubes fluorescents ou lampes à décharge.

Sensibilisation et mélange

Préparer la poudre de diazo selon les instructions sur la bouteille. Ajouter tout le contenu à l'émulsion et mélanger jusqu'à obtenir une consistance lisse. Noter la date de sensibilisation sur l'étiquette, puis couvrir l'émulsion sensibilisée et laisser reposer quelques heures pour permettre aux bulles d'air de s'échapper. Conserver l'émulsion sensibilisée dans des conditions fraîches et utiliser dans le mois pour de meilleurs résultats.

Préparation du maillage et dégraissage

Dégraisser et abraser le nouveau maillage avec FOTECHEM 2023 (gel abrasif) afin d'optimiser l'adhérence du pochoir, sécher et ranger l'écran dans un environnement sec et sans poussière avant le revêtement.

Pour d'autres applications, dégraissez soigneusement le maillage avant utilisation avec des dégraissants FOTECHEM, tels que FOTECHEM 2022 ou 2033.

Enduction

Utiliser une racle d'enduction de haute qualité, appliquez une ou deux couches sur le côté substrat du écran, puis une ou deux couches sur la face raclette. Pour un pochoir plus épais, appliquez des couches supplémentaires sur la face raclette avant le séchage. Pour un pochoir de meilleure qualité avec une augmentation minimale de l'épaisseur du pochoir, appliquez une ou deux couches supplémentaires sur la face substrat de l'écran après le séchage des couches initiales.

Séchage et stockage

Séchez soigneusement l'écran revêtu à une température maximale de 40°C dans une zone sans poussière et sombre ou à lumière jaune, le côté substrat tourné vers le bas pour optimiser la qualité du pochoir. Les écrans recouverts doivent être stockés dans un environnement sans poussière, sec et avec lumière de sécurité et utilisés dans la semaine pour de meilleurs résultats.

Exposition

Assurez-vous que toutes les surfaces, émulsion, film et verre, sont exemptes de poussière pour minimiser les défauts. Mettre en contact la face émulsion du film positif avec la face substrat de l'écran et sécuriser la position avant de placer l'écran dans un cadre d'insolation sous vide. De nombreuses variables, telles que le type et l'ancienneté de la lampe, la distance de la lampe à l'écran, le type de maillage et l'épaisseur du revêtement, peuvent affecter le temps d'exposition.

Réaliser un test d'exposition avec l'un des deux calculateurs maintenant disponibles (Calculateur d'exposition ou bande à 21 nuances de gris) afin de déterminer le temps d'exposition correct pour un séchage parfait.

Développement

Mouiller les deux cotés de l'écran avec une pulvérisation d'eau forte et finement divisée et continuer à rincer jusqu'à ce que toutes les zones d'image soient entièrement ouvertes. Rincer les deux côtés de l'écran et sécher soigneusement avant utilisation. Un écran correctement exposé et développé ne laissera pas de résidus sur la face raclette.

FOTECOAT 1016

SPT SALES +
MARKETING GMBH

FOTECO REMCO SAATI

émulsion dual-cure pour applications industrielles et électroniques

Dégravage

Éliminer immédiatement tous les résidus d'encre après l'impression avec un solvant approprié. Enlever le pochoir avec des produits de décollement FOTECHEM tels que FOTECHEM 2042 S et un jet d'eau haute pression.

Pour les taches et les images fantômes, utiliser les éliminateurs de brume FOTECHEM, comme FOTECHEM 2080 ou 2089, puis un jet d'eau haute pression.

4. résolution de problèmes

Mauvaise qualité d'application

- Bien nettoyer, dégraisser et rincer l'écran pour enlever tous les résidus et les traces de produits chimiques
- Bien tendre d'une manière uniforme le tissu
- Nettoyer et veiller à ce que le raclage ne présente pas de bords défectueux.

Mauvaise précision ou difficulté à éliminer l'image

- S'assurer que les émulsions et les écrans enduits sont manipulés à l'abri de la lumière seulement
- S'assurer d'une aspiration minimum de 0.66 bar (500 mm Hg) sur un indicateur de vide pour un contact idéal du positif.
- Optimiser le temps d'exposition et n'utiliser que des positifs de film de haute qualité.
- Ne pas stocker l'émulsion sensibilisée ou l'écran revêtu à des températures élevées.

Émulsion cassante, trous d'épingles ou dégradation sévère du pochoir pendant l'impression

- S'assurer que les écrans ont été bien séchés avant d'être exposés.
- Veiller à ne pas exposer des écrans humides.
- N'exposer que des écrans avec une épaisseur de couches uniforme et consistante.
- S'assurer que le pochoir n'a pas été sensiblement sous exposé.
- Vérifier que l'émulsion mélangée n'est pas trop vieille, a été correctement sensibilisée et n'a pas été stockée à haute température.

Difficulté de dégravage

Optimiser le temps d'exposition et rincer correctement le côté raclette de l'écran lors du développement pour éliminer toutes les traces résiduelles, en particulier lors de l'utilisation des mailles les plus fines.

5. santé et sécurité

Avant utilisation, se référer à la bonne fiche de données de sécurité.

6. stockage et emballage

Lorsqu'ils sont scellés dans l'emballage d'origine et stockés dans des conditions fraîches, FOTECOAT 1016 conservera ses propriétés d'origine pendant 18 mois à partir de la date de fabrication. Disponible en contenants de 1 kg, 4,5 kg et 200 kg. Emballé avec diazo associé.