

# UVNT 6000

## Encres de notation durcissables aux UV

RÉVISION N° 3  
DATE DE PUBLICATION :  
30/01/2008

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

La série UVNT6000 est une gamme d'encres de marquage UV à haute opacité, idéale pour le marquage des circuits imprimés et l'identification de l'emplacement des composants. Ces encres sont

des systèmes à 100% d'extrait sec, elles ne sèchent pas dans les mailles de l'écran, et peuvent être polymérisées sans nécessiter de cuisson à haute température.

Les encres de la série UVNT6000 présentent une excellente adhésion à tous les stratifiés utilisés dans la fabrication de circuits imprimés rigides, ainsi qu'aux différents types de vernis de protection (soldermask). Leur haute résistance chimique et aux solvants les rend adaptées aux spécifications les plus exigeantes, et elles peuvent être utilisées des deux côtés d'une carte. Une fois réticulées, les impressions offrent une excellente résolution, même sur les détails fins

### COULEURS STANDARD

UVNT6000W Blanc

UVNT6000Y Jaune

UVNT6000B Noir

### PRÉTRAITEMENT DE LA CARTE

Aucun prétraitement spécial n'est requis, à l'exception de l'élimination des huiles et graisses.

### **Viscosité**

La viscosité de la série 6000 a été étudiée pour permettre une impression optimum.

### **Matière de la maille**

Les écrans 90-120 en polyester sont recommandés pour l'application.

## **SÉLECTION DU POCHOIR**

Pochoirs capillaires ou à émulsion offrant une surépaisseur de 8 à 12 microns par rapport à la maille

## **RACLE**

Tous les types sont adaptés, mais une racle en polyuréthane d'une dureté Shore de 75 à 85 est recommandée.

## **POLYMÉRISATION**

.La polymérisation de l'encre s'effectue en faisant passer les circuits imprimés sous une lampe à vapeur de mercure aux niveaux d'énergie indiqués ci-dessous. Les exigences exactes dépendront du type de lampe utilisé.

|            |       |             |
|------------|-------|-------------|
| UVNT 6000W | Blanc | 1500-2500mJ |
| UVNT 6000Y | Jaune | 2500-3500mJ |
| UVNT 6000B | Noir  | 2500-3500mJ |

## **ADHESION**

Lors de l'utilisation de la série UVNT 6000 sur un vernis épargne UV (par exemple UVSR5000) ou un vernis épargne thermiquement polymérisé (par exemple SEG 520), une meilleure adhésion peut être obtenue en polymérisant partiellement le vernis avant l'application de l'encre.

Lors de l'application de l'encre UVNT 6000 sur un vernis épargne LPI (par exemple Technimask), il peut être souhaitable de l'appliquer avant la polymérisation finale

## **NETTOYAGE DES ÉCRANS**

Nettoyants pour écrans à usage général ou miscibles à l'eau.

## **EMBALLAGE**

La série UVNT 6000 est disponible en contenants de 1 kg et 5 kg.

## **DURÉE DE CONSERVATION**

Plus de 12 mois dans des contenants scellés. Les contenants doivent être conservés à l'écart des sources de chaleur et de la lumière directe du soleil.

Des fiches de données de sécurité détaillées sont disponibles sur demande.