

# FOTECHEM 20012 + 30012

SPT SALES +  
MARKETING GMBH

FOTECO REMCO SAATI

## 2-Colle pour écran à deux composants

### 1. Propriétés

**FOTECHEM 20012** est une colle à base de polyester à durcissement très rapide, étant bi-composante il faut la mélanger avec le durcisseur isocyanate **FOTECHEM 30012**. Cette colle pour écran peut être appliquée sur tous les mailles disponibles dans le commerce.

(polyester, polyamide-nylon, acier inoxydable et métal-polyester) et en particulier pour les tissus de haute précision et à haute tension, qui sont fixés sur des surfaces planes

La colle rouge transparente prête à l'emploi présente d'excellentes propriétés de dispersion et d'étalement, malgré une teneur élevée en matières solides de 20 % en poids ( $\pm 1$  %) et une viscosité de 1000 mPas. Elle est utilisable avec tous les types de mailles et peut être mélangée avec un diluant/nettoyant pour colle **FOTECHEM 2327 T** à hauteur de 10 %, afin de répondre à des exigences spécifiques liées aux mailles fines.

La colle pour écran **FOTECHEM 20012** est extrêmement résistante aux solvants, à l'eau, à l'huile, aux produits chimiques et à la chaleur, ce qui est particulièrement important lorsque les écrans sont utilisés dans des équipements automatiques de nettoyage d'écrans.

L'élasticité inégalée de la colle pour écran **FOTECHEM 20012** élimine toute fragilité, même après de nombreuses expositions aux solvants organiques et à la lumière UV. Ces caractéristiques de performance exceptionnelles permettent également d'utiliser ce produit comme un cache permanent, qui ne s'écaillera pas et ne formera pas de bords coupants susceptibles d'endommager la couche de revêtement sur l'écran.

Le temps de durcissement rapide de cette colle pour cadre permet de réduire le temps de maintien dans les dispositifs de tension d'écran bien en dessous des 15 à 20 minutes habituel. Le temps réel de libération de la tension du système d'étirage dépend de plusieurs facteurs : la tension du tissu, l'épaisseur de colle appliquée sur le cadre, la température ambiante, le taux d'humidité relative et la circulation de l'air dans la pièce

Le pot life de la colle bicomposante **FOTECHEM 20012** est d'environ 45 à 60 minutes.

### 2. Application – direction

La colle pour écran **FOTECHEM 20012** doit être mélangée énergiquement avec le durcisseur spécial **FOTECHEM 30012**. Le rapport de mélange suivant doit être strictement respecté :

**5 parts en poids de colle FOTECHEM 20012 pour  
1 part en poids de durcisseur FOTECHEM 30012.**

Lorsque la colle pour écran est catalysée avec le durcisseur, la couleur devient rouge vin. Ce changement de couleur permet de différencier la colle de la plupart des surfaces de cadre et des tissus d'écran.

Le mélange de la colle pour écran doit se faire à une température ambiante normale de 20 à 25°C (68 à 77°F) et avec un taux d'humidité relative ne dépassant pas 60% d'humidité.

La colle a été appliquée avec un pinceau à poils durs, une spatule en plastique ou une lame de grattoir et doit être uniformément étalée avec une légère pression.

Les cadres métalliques doivent être soigneusement nettoyés de la corrosion, de la graisse et des particules de colle restant. La méthode de nettoyage privilégiée est le ponçage ou le sablage. La surface du cadre traitée doit être complètement débarrassée de tout débris ou autres particules obstruantes. Les traces tenaces de graisse, de silicone ou d'huile peuvent être facilement enlevées avec un dégraissant à base de solvant. Les surfaces de cadre légèrement souillées peuvent être nettoyées avec le diluant et nettoyant pour colle **FOTECHEM 2327 T**, qui est hautement volatil.

Les surfaces des nouveaux cadres en aluminium sont généralement sablées. Pour améliorer les caractéristiques d'adhésion dans certaines applications, la texture de surface des nouveaux cadres peut être chimiquement améliorée avec la pâte de nettoyage alcaline **FOTECHEM 2080**.

L'application de la colle pour écran bicomposante **FOTECHEM 20012** sur la surface de nouveau cadre entraînera une forte adhésion adhésif sur adhésif.

# FOTECHEM 20012 + 30012

SPT SALES +  
MARKETING GMBH

FOTECO REMCO SAATI

## 2-Colle pour écran bicomposante

La résistance initiale à l'eau et aux solvants moins agressifs est atteinte après 1 à 2 heures. Les critères de performance finaux, en particulier pour être utilisé dans des équipements de nettoyage automatique d'écran ne pourront être envisagés qu'après un temps de repos de minimum 12H avec une meilleure résistance au but de 24H minimum de 12 heures (idéalement 24 heures).

**FOTECHEM 20012** est hautement résistant aux solvants, mais lorsqu'il est exposé à des solvants très agressifs, il peut être nécessaire de protéger la colle avec un vernis de protection adapté.

## 3. Emballage

### Unités d'expédition et de vente :

- **FOTECHEM 20012**  
Colle bi-composante pour écran  
**Bidons métalliques de 4,5 kg ou 900 g**  
**(6 bidons de colle et 6 bidons de durcisseur par carton)**
- **FOTECHEM 30012**  
Durcisseur pour colle bicomposante pour écran  
**Bidons métalliques de 900 g ou 180 g**  
**(6 bidons de colle et 6 bidons de durcisseur dans un carton)**

## 4. Stockage

La durée de vie des bidons de durcisseur non ouverts est d'environ 9 mois. Les contenants ouverts doivent toujours être fermés hermétiquement. Conservez l'adhésif **FOTECHEM 20012** et le durcisseur **FOTECHEM 30012** à température ambiante, et n'exposez jamais ces produits à des températures supérieures à 40 °C (104 °F) ou à la lumière directe du soleil. En cas d'exposition au froid ou au gel, l'adhésif pour cadres peut se gélifier. La consistance initiale peut être restaurée en réchauffant le produit à température ambiante et en remuant vigoureusement le contenu du bidon.

Les produits **FOTECHEM 20012** et **FOTECHEM 30012** sont fortement inflammables. Les bidons ne doivent jamais être exposés à la chaleur, au feu ou à d'autres sources d'inflammation. Il ne doit pas y avoir de lumière directe dans la zone de stockage et de mélange, où il est strictement interdit de fumer, et une ventilation suffisante de l'air est nécessaire.

*Des données supplémentaires sur la sécurité, l'application et la pollution peuvent être obtenues à partir de la FDS respective conformément aux directives 1907/2006/CE.*

Nos conseils techniques, qu'ils soient oraux, écrits ou par le biais d'essais, correspondent à nos connaissances actuelles pour informer sur nos produits et leur utilisation. Ils ne sont pas destinés à garantir certaines propriétés des produits ni leur adéquation à chaque application. Il vous incombe donc de réaliser vos propres tests avec nos produits fournis pour confirmer leur adéquation au processus ou à l'objectif souhaité. Le choix et les tests des produits pour une application finale spécifique sont exclusivement de votre responsabilité.

SPT Sales + Marketing GmbH  
ein Unternehmen der SAATI Group  
Kurfalzring 100A, 69123 Heidelberg  
Telefon: +49 (0) 62 21 | 77 876-27  
E-Mail: spt@spt-gmbh.com  
Web: www.spt-gmbh.com