

NOUVEAU : Série 632

Encre de sérigraphie 2C avancée, sans silicone, pour le verre, les métaux et les duroplasts.

Notre série 632 est une nouvelle encre de sérigraphie bicomposante, à base de solvants et sans silicone. Grâce à ses caractéristiques exceptionnelles, elle est particulièrement adaptée aux applications complexes exigeant une qualité élevée sur le verre, les métaux et les duromères. La série 632 offre un résultat éclatant sur vos supports ce qui leur donne une finition haut de gamme et une bonne adhérence. Elle sèche rapidement tout en maintenant une excellente ouverture de trame, elle permet une superposition d'impression, s'étale parfaitement et présente une résistance mécanique et chimique particulièrement élevée. Elle est également disponible dans une large gamme de couleurs et d'effets spéciaux via notre système de mélange complet, permettant une personnalisation étendue selon les exigences du client.

Principales caractéristiques:

- › Excellente adhérence
- › Finition haut de gamme et brillance intense
- › Large gamme de couleurs
- › Résistance exceptionnelle
- › Tension de surface élevée
- Conforme aux dernières normes

Applications les plus adaptées:

- › Optimisé pour les applications exigeantes sur verre plat
- › Parfait pour les écrans et les panneaux tactiles
- › Idéal pour le verre et le métal
- › Intérieurs automobiles : compteurs de vitesse, miroirs
- › Électronique grand public : Couvercles , écrans
- › Électronique domestique : ustensiles de cuisine, balances
- › Mobilier : verre décoratif, décoration des mobiliers
- › Finition : textures de surface et effets

Substrats

Substrat	Évaluation	Conseils
Verre / céramiques	★★★★★	
Métal	★★★★★	
Duroplasts	★★★★★	
PVC rigide	★★★★★	
Polyamide (PA)	★★★★★	
Polyéthylène (PE) prétraité	★★★★★	
Polyoxymethylene (POM)	★★★★★	Pos Post-traitement (flamme) et durcisseur Série 600-HDI requis
Polypropylène (PP) prétraité	★★★★	Tests préalables détaillés nécessaires
ABS, SAN, Copolymères	★★★★	
Surface poudrée, surface laquée	★★★★	
Polycarbonate (PC)	★★★★	
Polyester, non traité	★★★★	
Verre acrylique (PMMA coulé).	★★★	

Légende

★★ ★★★ Très adapté

★ Tests préalables nécessaires.

Propriétés / Caractéristiques

Caractéristique	Evaluation	Indications
Résistance à l'alcool et à l'essence	★★★★★	
Flexibilité	★★★★	
Brillant	★★★★★	Haute brillance
Résistance à la sueur des mains	★★★★★	
Solidité à la lumière	★★★	
Résistance à l'abrasion	★★★★★	
Pigmentation	★★★★★	
Résistance à la température	★★★★	
Séchage	★★★	
Résistance à l'eau	★★★★	Amélioration par séchage forcé : 140 °C / 20 minutes
La résistance aux intempéries	★★★	

Légende

★★★★★
★

Excellent produit
Propriétés non testées

P/I

Pas d'information disponible

Gamme de produits

Couleurs de base MS

Article	Couleurs	HP	SH	SP	SF	Mallaige
632-1006	MS Jaune Clair	•		•	•	120.34
632-1106	MS Jaune Moyen	•	•	•	•	120.34
632-1206	MS Jaune foncé	•		•	•	120.34
632-2006	MS Orange	•		•	•	120.34
632-3006	MS Rouge	•	•	•	•	120.34
632-3106	MS Rouge Magenta	•	•	•	•	120.34
632-3306	MS Magenta	•	•	•	•	120.34
632-4006	MS Violet	•		•	•	120.34
632-5006	MS Bleu	•	•	•	•	120.34
632-6006	MS Vert	•		•	•	120.34
632-8006	MS Noir	•	•	•	•	120.34
632-9006	MS Blanc	•	•	•	•	120.34

HP

Haute pigmentation

SH

Sans halogènes

SP

Sans hydrocarbures aromatiques polycycliques

SF

Sans Silicone

Note: Toutes les abréviations utilisées dans ce tableau sont expliquées en détail à la dernière page de cette fiche technique.

Autres Couleurs

			HF	PF	SF	Mesh
ST Métalliques	632-100	ST Argent	•	•	•	120.34
	632-100/HG	ST Argent Haute Brilliance	•	•	•	120.34
	632-102	ST Or Riche	•	•	•	120.34
	632-103	ST-Or riche pâle	•	•	•	120.34
	632-103/HG	ST Or riche pâle haute brillance		•	•	120.34
	632-200	ST Nacre	•	•	•	120.34
	632-02299	ST Argent Grossier	•	•	•	77.55
Couleurs Spéciales Pantone®, HKS, RAL,						
Autres	632-00	ST Blanc opaque, brillant	•	•	•	100.40 to 120.34
	632-00/MT	ST Blanc Opaque mat	•	•	•	100.40 to 120.34
	632-04	ST Pate transparente	•	•	•	120.34
	632-05	ST Vernis	•	•	•	120.34
	632-05/MT	ST Vernis Mat	•	•	•	140.31
	632-05/478	Vernis, Haute Transparence	•	•	•	120.34
	632-05/SV	Vernis à saupoudrer	•	•	•	120.34
	632-05/EI	Imitation de Gravure	•	•	•	120.34
	632-05/SI	Imitation de Sablage	•	•	•	120.34
	632-07	MS-Liant	•	•	•	
	632-33	ST Noir	•	•	•	100.40 to 120.34
	632-33/DB-KONZ*	Noir Disparaissant (Concentré)	•	•	•	100.40 to 140.31**
	632-33/HD	Noir, haute opacité, non conducteur	•	•	•	120.34

* Concentré en combinaison avec la série de vernis 632-05/478, à utiliser en fonction de l'opacité souhaitée et En Rapport d'ajout du concentré/vernis 70:30 (glacis) à 99:1 (opaque). Voir également [la fiche technique de la série 632-33/DB-KONZ](#). La taille du maillage dépend du rapport vernis/concentré..

Remarque sur la durée de vie en pot : La durée de vie en pot des teintes MS et de leurs mélanges est de 4 à 8 heures, en fonction du durcisseur utilisé et des conditions ambiantes. Dans le cas des teintes métalliques, des durées de vie en pot beaucoup plus courtes doivent être attendues

Auxiliaires

Diluant	600-037	Ajout	5–15 % en poids
Retardateur	600-038	Ajout	5–15 % en poids
Durcisseur	600-GLH 600-GL	Ajout	10:1 20:1

Remarque : un aperçu détaillé de tous les additifs disponibles se trouve dans une fiche

technique séparée.

Durcisseur

	600-GL	600-GLH	600-HDI
Application	Verre / Céramiques / Métaux non ferreux	Verre / Céramiques / Métaux	Duroplastiques / aluminium / tôle en aluminium
Rapport d'ajout	20:1	10:1	4:1
Réactivité	Réactivité moyenne à partir de 20 °C	Réactivité moyenne à partir de 20 °C	Réactivité plus élevée à partir de 15 °C
Resistance aux produits chimiques	Excellent	Très bien	Très bien
Résistance en extérieur	Non recommandé	Non recommandé	Non recommandé
Divers	-	Sans PAH et sans halogène	Sans PAH et sans halogène

Note : un aperçu détaillé de tous les additifs disponibles peut être trouvé dans une fiche technique séparée..

Application

Maille

Toutes les mailles en polyester disponibles dans le commerce peuvent être utilisées.

Pochoirs

Tous les pochoirs disponibles dans le commerce peuvent être utilisés.

Séchage

Le séchage de la série 632 dépend de l'épaisseur de la couche, du substrat et des auxiliaires utilisés.

Paramètres habituels (sans l'ajout de retardateur):

Air	Sec au touché rapidement
Four (recommandé)	80 °C / 60 minutes jusqu'à 140 °C / 20 minutes

Séchage

La liaison du système d'encre dépend de la température, du durcisseur utilisé et de l'épaisseur de la couche. Pour atteindre une résistance maximale, une température minimale (voir le chapitre "durcisseur") doit être garantie pendant 5 à 10 jours. En augmentant la température, le film d'encre durcit plus rapidement et plus rapidement, et une meilleure résistance chimique peut être obtenue.

Durée de séchage

600-GL	5 à 7 jours (à la température minimale)
600-GLH	5 à 7 jours (à la température minimale)
600-HDI	7 jours (à la température minimale)
Séchage forcé	80 °C / 60 minutes jusqu'à 140 °C / 20 minutes

Il est essentiel de s'assurer que les températures ne descendent pas en dessous de la température minimale (voir le chapitre "durcisseur") pendant les 48 premières heures. Une augmentation de l'humidité pendant le temps de séchage peut endommager de façon permanente le film d'encre.

Caractéristiques spéciales et astuces

Conditionnement	: 600-GLH : 8 à 12 heures
Durcisseur, sans halogène	600-GLH

Productivité

En fonction de la teinte, une productivité de 45 à 65 m²/kg est attendue avec de l'encre prête à l'emploi et l'utilisation d'une maille 120.34.

Autres

Conditionnement	1 kg / 5 kg
Certificats / Normes	www.printcolor.ch/zertifikate
Autres	Bien remuer avant utilisation. Information on shelf life can be found on the cover label.

Systèmes de couleurs de base

HP Système de mélange de couleurs avec des couleurs de base fortement pigmentées.

Informations de sécurité

Les fiches de données de sécurité actuelles, conformes au règlement CE 1907/2006, sont disponibles pour tous les produits mentionnés dans cette fiche technique.

Émis le	Révisé le	Édité par	Version
29.11.2022	2024/04/26	T12 / T33 / T35 / T31	4

Informations importantes

Nos conseils techniques, qu'ils soient oraux, écrits ou issus d'essais pratiques, correspondent à l'état actuel de nos connaissances et visent à informer sur nos produits et leur utilisation. Ils ne constituent pas une garantie de propriétés spécifiques des produits, ni de leur adéquation à une application particulière. Il vous incombe donc d'effectuer vos propres tests avec les produits que nous fournissons afin de confirmer leur compatibilité avec le procédé ou l'usage souhaité. La sélection et les essais de l'encre pour des applications spécifiques relèvent exclusivement de votre responsabilité. Toutefois, si des réclamations de responsabilité devaient être formulées, celles-ci seraient limitées à la valeur des marchandises livrées par nos soins et utilisées par vous, et ce, pour tous les dommages n'ayant pas été causés intentionnellement ou par négligence grave.