

Références	Réserve	Nature	Application	Séchage	Elimination	Conseils techniques
<b>EPR 112 et EPR 185</b>	Gravure chimique	Solvant	Sérigraphie, pulvérisation (avec de l'éthanol)	Etuve 60-100°C, 15-20min  Four IR 120°C, 1-3 min  Air 60 min	Soude Caustique de 4 à 10 % à 40°C pendant 15 à 60 secondes, puis rinçage à l'eau chaude	Maille 90 à 100 PET – racle entre 75 et 85 sh.  Opération de givrage recommandée avant impression
<b>EPR 340C</b>	Gravure chimique, sablage à tester	Solvant	Sérigraphie, tampographie, pulvérisation (avec de l'éthanol)	Etuve 60-80°C, 20-30min  Four IR 120°C, 1-3 min	Solvants aromatiques et hydrocarbonés halogénés	Maille 90 à 100 PET – racle entre 75 et 85 sh.  Opération de givrage recommandée avant impression
<b>UVER7</b>	Gravure chimique	UV	Sérigraphie	UV (1500-2000 mJ/cm <sup>2</sup> )	Solution de soude diluée à 3 – 5% entre 40 et 50°C	Maille 100 à 120 PET pour obtenir un film d'une épaisseur maximale de 15 microns. Racle en PU de dureté de 70 à 80 sh.
<b>420C</b>	Soudure, brasage	Plastisol	Sérigraphie	Etuve 150°C 10-20min	Vernis pelable	Maille 10 – 20 PW PET – racle entre 55 et 60 sh. La dépose d'encre avec un écran réalisé avec un film capillaire est favorable à l'obtention d'une meilleure définition
Références	Fonction	Nature	Application	Séchage	Conseils techniques	
<b>UVSR 5000/100C</b>	Epargne traditionnelle	UV	Sérigraphie	Deux unités d'insolation sont recommandées  2 x 80 W/cm à 3-6m/min	Maille 100 – 120 PET – racle entre 60 et 65sh	
<b>ISR 1000E</b>	Epargne traditionnelle	Photo-imageable	Sérigraphie	Etuve et UV – dépend de la couleur et la maille utilisée (nous consulter)	Maille 43 à 62 PET – racle entre 65 et 70 sh	
<b>UVNT 6000</b>	Marquage	UV	Sérigraphie	Utiliser une lampe Hg.  Blanc : 1500-2500mJ  Jaune : 2500-3500mJ  Noir : 2500-3500mJ	Maille 90-120 PET – racle entre 75 et 85sh	