

Application : Noir pour réduire la migration du pigment sur le polyester et les tissus softshell.

À imprimer comme première couche pour l'impression directe et comme dernière couche pour l'impression par transfert.

Aspect :

Satiné, doux, très flexible.

Nettoyage :

Diluant CT 1000/1.

Dilution :

- Avec le diluant n°1/SPTN 1000 : ajouter 5 %.
- Avec un diluant réticulable : ajouter sans limite.

Type d'écran: Maille 45, impression en 2 passages avec séchage intermédiaire.

Émulsion : Utiliser une émulsion résistante aux solvants.

Résistance :

- Résistance au lavage : Parfaite avec une bonne polymérisation.
- Nettoyage à sec : Non adapté.
- Repassage : Ne pas repasser sur l'encre.

Séchage et fixation :

Impression directe :

150°C - 170°C pendant environ 2 minutes. Si cette température n'est pas atteinte, la résistance au lavage sera insuffisante.

Plus la température et la durée du séchage sont élevées, plus le risque de migration du pigment vers le polyester ou le softshell est grand.

Transfert :

Avec la poudre de transfert Soft n°3 : donne une sensation douce, mais le risque de migration est plus élevé. *Température de transfert = 150°C pendant 20 sec.*

Avec la poudre de transfert n°13 : donne une sensation plus rigide sur le textile, mais le risque de migration est moindre. *Température de transfert = 150°C pendant 20 sec.*

Appliquer la poudre de transfert sur le Grey Stop (comme dernière couche) avant séchage.

Température de séchage recommandée au four pour l'impression par transfert : 120°C.

Stockage :

Durée de conservation d'environ 5 ans.

Remarque :

Ce produit réduit la migration mais ne garantit pas une absence totale de migration. Nous recommandons fortement d'effectuer un test de production et de vérifier si une migration n'apparaît pas, même après plusieurs jours ou mois. Une précaution particulière est recommandée pour les textiles softshell.

**TRÈS IMPORTANT ! TOUJOURS EFFECTUER UN TEST DE LAVAGE (POLYMÉRISATION) AVANT DE LANCER LA PRODUCTION !!**

