



#### FICHE TECHNIQUE

#### **PS-PB410**

Vernis "Pelable", bleu



Ce vernis "pelable" sans solvant, basé sur la Technologie Plastisol, permet de réaliser une protection temporaire et partielle des surfaces sensibles aux rayures ou saletés, c'est à dire une couche pelliculable sur métaux et autres matériaux rigides comme le verre, les thermodurcissables et les céramiques.

Après cuisson à haute température (140 à 180°c), le vernis devient un film pelable et résistant qui offre une protection durable et optimale du support d'impression contre l'abrasion mécanique (broyage, polissage, gravure) ou le sablage, mais aussi dans des processus d'action galvanique ou chimique. Il peut être aussi employé comme masque de laquage hydrosoluble à retirer sans résidus. Des essais préalables doivent être menés pour optimiser la maille et la température pour obtenir le meilleur compromis entre la résistance mécanique et l'adhésion.

Une épaisseur plus importante facilitera le décollement du film.



## SUPPORTS D'IMPRESSION Métaux Verres Ceramiques thermodurcissables







#### PROPRIETES, PROCEDE, SECHAGE ET MAILLE

**Maille** 21-140 à 77-55 PW PET

Séchage Minimum 140-150°C / 2-3 minutes (chaleur, IR, air pulsé)

Finitions Poinçonnage, découpage, galvanisation, polissage, sablage, gravure, laquage



# AGENTS ADDITIFS Fluidifiant 10-091 ajouter : selon maille – maxi 5% poids Agent d'étalement PS-AD003 ajouter : 0,1 à 0,25% poids Epaississant thixo PS-AD002 ajouter : maxi 1 % poids (bien agiter) Dispersant PS-AD004 ajouter : maxi 1 % poids en combinaison avec PS-AD001 pour stabiliser l'impression du plastisol dilué.



### DIVERS Conditionnement 5 kg (encre PS-PB-410) – 1 L ou 5 L pour fluidifiant 10-091



Ces indications sont basées sur des essais en laboratoire et sur des expériences pratiques. Nos conseils techniques sont donnés d'après les meilleures connaissances. Il s'agit uniquement d'une indication facultative de notre part et cela ne vous décharge pas de faire des recherches par vous-mêmes. En cas de doute, nous vous recommandons de faire vos propres essais ou de contacter un de nos collaborateurs techniques. L'emploi, l'utilisation et le traitement des produits livrés par nous ont lieu hors de nos possibilités de contrôle. Cela nous libère donc de toute responsabilité et garantie. En cas de réclamation légitime le fabricant est seulement responsable de la contre-valeur du système de couleurs employé. L'ajout de produits non nommés ou inconnus se fait donc à vos propres risques et dégage Printcolor Screen SA de tout engagement futur, surtout si les dommages sont produits par des produits étrangers. (01/2009)