

FOTECAP RUBY (Series 4500)

Film Capillaire Diazo Dual-Cure

1. DESCRIPTION

- ☒ Le film capillaire RUBY représente le résultat d'années de travail pour créer le meilleur film pochoir direct disponible. RUBY a été développé pour satisfaire les besoins du marché de l'impression industrielle, particulièrement les fabricants d'écrans tactiles et de cellules solaires, de même que les interrupteurs à membrane et revêtements graphiques.
- ☒ Ce film procure une grande latitude d'exposition avec une définition de bords la plus nette ; il montre une résistance exceptionnelle aux solvants agressifs utilisés pour le nettoyage en cours de tirage.



2. Epaisseur / insolation

Produit	Epaisseur	Tissu PET recommandé	Tissu inox recommandé	Insolation avec lampe MH 1m dist , PET Jaune
4515	15 μm	150 - 180 t/cm	325 - 500 t/in	66 sec
4520	20 μm	120 - 165 t/cm	300 - 400 t/in	84 sec
4525	25 μm	100 - 150 t/cm	250 - 325 t/in	96 sec
4540	40 μm	71 - 110 t/cm	180 - 300 t/in	125 sec

- ☒ Film capillaire rouge spécialement conçu pour les impressions industrielles les plus exigeantes
- ☒ Hautement résistant aux solvants - Idéal for UV standard ink printing
- ☒ Netteté augmentée pour une résolution d'image et une définition d'impression maximum
- ☒ Conçu pour l'usage en reproduction d'informations fonctionnelles et impression graphique industrielle
- ☒ Peut être utilisé sur tissus synthétiques et en acier inox .
- ☒ La résistance à l'impression peut être améliorée en post-insolant
- ☒ Disponible en rouleau standard de largeur 104 cm et en feuilles de dimensions à façon.

AVANTAGES

- ☒ Couleur rougeâtre avec très bonne transparence
- ☒ La surface mate évite les problèmes de statisme
- ☒ Développement et dégravaage aisés avec les produits chimiques courants
- ☒ Peut se déposer manuellement ou à la machine
- ☒ Dégraisser le tissu avec soin. Utiliser le dégraissant/abrasif FOTECHEM 2023 sur nouveau tissu PET

SAATI S.p.A.

Ces informations techniques sont publiées sans garantie. Les résultats sont basés sur des essais de laboratoire. Le fournisseur décline toute responsabilité en cas d'utilisation incorrecte de ces produits qui sont fabriqués et vendus exclusivement pour un usage industriel.

2. MODE OPERATOIRE

- ☒ Toujours appliquer, après dégraissage, un agent mouillant comme FOTECHEM 2025 pour obtenir un film d'eau uniforme sur la face impression du pochoir. Pour imprimer des séries extra-longues (impression d'objets etc.), appliquer une couche de FOTECOAT 1010 ou 1070 sur la face raclette du pochoir, après séchage du film adhérent mais avant insolation et retrait du film support; le temps d'exposition augmente de 50%.
- ☒ RUBY peut être appliqué par la méthode direct/indirect pour augmenter la définition et la structure du pochoir. Le temps d'exposition augmente d'environ 50%. L'une des émulsions indiquées ci-dessus peut être utilisée pour cela.

3. STOCKAGE

RUBY doit être conservé dans des conditions climatiques contrôlées. Dans le meilleur des cas, le temps de stockage ne dépasse pas 12 mois. RUBY est sensible à une forte humidité et à des températures élevées.

4. DEGRAVAGE

Il est réalisable avec tous les dégravants du commerce. Nous recommandons FOTECHEM 2004 prêt à l'emploi, la pâte dégravante 2005 ou le liquide concentré 2048/S (1:30).

5. POST-INSOLATION

Réalisable à la lumière du soleil ou sous tubes fluorescents. Il est bien sûr possible de post-insoler le pochoir dans le châssis d'exposition sous vide, de préférence avec la face raclette exposée à la source lumineuse.

SAATI S.p.A.

Ces informations techniques sont publiées sans garantie. Les résultats sont basés sur des essais de laboratoire. Le fournisseur décline toute responsabilité en cas d'utilisation incorrecte de ces produits qui sont fabriqués et vendus exclusivement pour un usage industriel.