

Série 751

Encre de tampographie à 2 composants pour verre, métaux et plastiques durs

La série 751, encre à 2 composants, se caractérise par sa brillance et une grande résistance chimique. Elle a été développée sur la base de matières premières très résistantes pour imprimer verre, métaux et plastiques durs.

Le liant du système ne contient pas de PAH, ni d'halogènes (PAH=hydrocarbures polycycliques tel que cyclohexanone). Mais quelques couleurs contiennent des pigments avec halogènes. Utilisable en sérigraphie avec les diluants correspondants.

Application

- › Verres décoratifs
- › Applications industrielles



- › Cosmétiques, parfumerie
- › Supports publicitaires

Substrats

Substrat	Performance
Verre / céramiques	★★★★★
Metaux	★★★★★
Duroplastes	★★★★★
PVC rigide	★★★★★
Polyamide (PA)	★★★★★
Polyéthylène, prétraité (PE)	★★★★★
Polyoxyméthylène (POM)	★★★★★
Polypropylène, prétraité (PP)	★★★★★
Surfaces laquées/ revêtements poudre	★★★★
ABS, SAN, polymères mélangés	★★★★
Polycarbonate (PC)	★★★★
Polyester, non-traité	★★★★
Verre acrylique (PMMA moulé)	★★★

Légende ★★★★★ Très fortement recommandé ★ Essais nécessaires

Propriétés / Caractéristiques

Caractéristiques	Performance	Remarque
Résistance alcool et essence	★★★★★	
Résistance à l'eau	★★★★	Amélioration par séchage forcé 140°C - 20 mn
Flexibilité	★★★★	
Brillance	★★★★	Brillant
Résistance à la transpiration des mains	★★★★★	
Stabilité à la lumière	★★★	
Résistance à l'abrasion	★★★★★	
Pigmentation	★★★★★	
Séchage	★★★	
Résistance à la température	★★★★	
Résistance aux intempéries	★	

légende ★★★★★ Très bonnes propriétés du produit ★ Propriétés non satisfaisantes

Gamme Produit

Couleurs MS de base

Article no.	Couleur	HP	HF	Article no.	Color	HP	HF
751-1005	MS jaune clair	•	•	751-3305	MS magenta	•	•
751-1105	MS jaune moyen	•	•	751-4005	MS violet	•	
751-1205	MS jaune foncé	•		751-5005	MS bleu	•	•
751-2005	MS orange	•		751-6005	MS vert	•	
751-3005	MS rouge	•	•	751-8005	MS noir	•	•
751-3105	MS rouge magenta	•	•	751-9005	MS blanc	•	•

HP Haute Pigmentation **HF** Sans halogène

Note: tous les acronymes utilisés sont expliqués en détail sur la dernière page de cette fiche technique.

Autres Couleurs

ST Metalliques	Series 751-100	ST argent
	Series 751-100/HG	ST argent très brillant
	Series 751-102	ST OR riche clair
	Series 751-103	ST OR riche pale
	Series 751-103/HG	ST or riche pale très brillant
	Series 751-200	ST nacré
	Series 751-02299	ST argent grossier
ST Couleurs fluo	www.printcolor.ch/stcolorguide ou nuancier couleurs ST	
Couleurs spéciales	Pantone®, HKS, RAL et contretypes échantillons clients	
Autres	Series 751-00	ST blanc
	Series 751-00/HD	ST blanc très opaque
	Series 751-04	Pate transparente
	Series 751-05	Vernis ST
	Series 751-05/MT	Vernis ST, mat
	Series 751-33	ST Noir
	Series 751-1005/HD	Jaune très opaque
	Series 751-3005/HD	Rouge très opaque
	Series 751-5005/HD	Bleu très opaque
Series 751-6005/HD	Vert très opaque	

Additifs tampographie

Diluant	700-017	Ajout	15-30% poids
Diluant (sans PAH)	700-037	Ajout	15-30% poids
Retardeur*	10-02459	Ajout	5-20% poids
Accélérateur	700-019	Ajout	15-30% poids
Accélérateur (sans PAH)	700-039	Ajout	15-30% poids
Accélérateur, rapide (sans PAH)	700-041	Ajout	15-30% poids

*En mélange avec 700-017, 700-037 ou 700-041

Durcisseurs

	700-GL	700-GLH	700-HDI
Application	Verre / Céramiques / métaux non ferreux	Verre / Céramique / Métaux	Duroplast / Aluminium / métal en feuille
Ratio	20:1	10:1	4:1
Réactivité	Réactivité moyenne à partir de 20°C	Réactivité moyenne à partir de 20°C	Plus haute réactivité à partir de 15°C
Résistance aux produits chimiques	Excellent	Très bon	Très bon
Résistance extérieure	Limitée	Limitée	limitée
Divers	-	Sans Halogène	Sans Halogène

Note: une vue générale détaillée de tous les additifs peut être consultée dans une fiche technique séparée.

Propriétés / Mise en oeuvre

Densité à 20°C (g/cm³)	1,05 - 1,55
Teneur en matières solides	65 - 80%
Étalement	Optimal
Rendement en surface (théorique)	40-60 m ² /kg avec 120/34 Y PW PET 1000 50-80 m ² /kg avec 22 µm/80% cliché polymère (forte concentration pigmentaire et excellent pouvoir couvrant)

Séchage

Le séchage dépend de l'épaisseur du dépôt et du substrat
 Les paramètres habituels sont (sans addition de retardeur):

Air (23°C / 65% humidité)	Sec hors poussière	5 - 10 mn (sérial) / 1 - 2 mn (tampon)
	Sec au toucher	30 - 60 mn (sérial) / 10 - 15 mn (tampon)
	Sec à cœur	12 - 24 h
Sécheur	Etuve (recommandé), Sécheur IR, sécheur en convoyeur Cuisson de 20 minutes à 150°C jusqu'à 60 minutes à 80°C	

Soyez sûr que vous ne descendez pas en-dessous des températures recommandées pendant les premières 48 heures. Un apport plus élevé d'humidité pendant la phase de séchage peut endommager le film d'encre de façon permanente.

Mise en oeuvre

Cliché

Tous les types disponibles dans le commerce peuvent être utilisés.

Polymérisation

La réticulation du système d'encre dépend de la température, du durcisseur utilisé et de l'épaisseur déposée.
 Pour obtenir une résistance maximale, une température minimum (voir paragraphe „durcisseur“) doit être garantie pendant une durée de 5 à 10 jours. Plus la température est haute, plus le film d'encre polymérise vite, plus la résistance chimique est élevée et obtenue plus rapidement.

Durée de polymérisation

700-GL	5-7 jours (à température minimum)
700-GLH	5-7 jours (à température minimum)
700-HDI	7 jours (à température minimum)

Surimpression

Avant complète polymérisation de l'encre

Procédés suivants :

- Emboutissage
- poinçonnage
- pliage
- Découpe (après tests)

Nettoyage

Foteclean 20034

Caractéristiques spéciales & conseils

Extension de la durée de vie en pot	700-GLH : 8 - 12 heures
Résistance extérieure	Le type de liant utilisé ne permet qu'une résistance limitée en extérieur
Résistance au lave-vaisselle	Pour augmenter la résistance, nous conseillons de sécher à 140°C pendant 20 mn

Autres

Conditionnement	1 kg / 5 kg / 25 kg
Certificats / Standards	www.printcolor.ch/zertifikate
Autre	Bien mélanger avant usage
	Une information sur la vie en étagère est visible sur l'étiquette du couvercle.

Système de couleur de base**HP** Système de mélange avec couleurs de base hautement pigmentées.**Information sur la sécurité**

Les FDS actuelles selon EC-Regulation 1907/2006 sont valables pour tous les produits mentionnés dans cette fiche technique.

Publié le	Révisé	Edité par	Version
24/11/2014	-	T19 / T12 / T21	1

Traduit le 16/02/2015 par APCIS – Yves Pignat

Modifié le 16/09/2015 par APCIS – Yves Pignat

Modifié le 07/03/2018 par APCIS – Yves Pignat

Information importante

Nos conseils techniques, qu'ils soient parlés, écrits ou à travers des essais correspondent à nos connaissances courantes pour informer sur nos produits et leur utilisation. Ce n'est pas pensé comme une assurance pour certaines propriétés des produits ou leur adéquation à chaque application. Vous êtes par conséquent obligés de conduire vos propres tests avec vos produits fournis pour confirmer qu'ils conviennent au procédé ou application désirée. La sélection et le test de l'encre pour des applications spécifiques relèvent de votre entière responsabilité. Si cependant une réclamation de responsabilité survenait, elle serait limitée à la valeur des marchandises livrées par nous et utilisées par vous, relatives aux dommages sous réserve qu'ils ne soient pas causés intentionnellement ou ne relèvent pas d'une grossière négligence.