

Série 660

Encre de sérigraphie très flexible à un et deux composant base solvant.

La série 660 est une encre de sérigraphie à brillance soyeuse et très flexible à base solvant à un et deux composants pour l'impression sur tissus synthétiques. Les types d'application sont les parasols et parapluies, auvents, stores solaires, voilures, articles en cuir et en caoutchouc.

Applications

- ✓ Parapluie
- ✓ Parasols, stores solaires
- ✓ Auvents
- ✓ Voilures
- ✓ Articles en cuir
- ✓ Matériel publicitaire
- ✓ Tuyaux en silicone (traitement par flammage)
- ✓ Surface souple (soft touch)

Substrats

Substrat	Performance
Tissus synthétiques	★★★★★
Polyuréthane (PU)	★★★★
Caoutchouc /TPE	★★★★
Surface souple au toucher	★★★
Silicone	★

Légende ★★★★★ Très bonnes propriétés du produit

★ Test à réaliser

Propriétés / Caractéristiques

Caractéristiques	Performance	Recommandations
Résistance alcool et essence	★★★	
Résistance aux colles	n/a	
Flexibilité	★★★★★	
Brillance	★★★	Brillance soyeuse
Résistance à la transpiration des mains	★★★★	
Stabilité à la lumière	★★★★	
Résistance à l'abrasion	★★★★	
Pigmentation	★★★★★	
Ouverture de maille	★★★★★	
Résistance à la température	★★★★	
Séchage	★★★	
Moulabilité	n/a	
Résistance à l'eau	★★★★★	
Résistance aux intempéries	★★★★	

Légende

★★★★★

Très bonnes propriétés du produit

n/a

Pas d'informations disponibles

★

Propriétés non satisfaisante

Gamme produit

Couleurs MS de base

Article no.	Couleur	HP	Article no.	Couleur	HP
660-1000	MS jaune clair	•	660-3300	MS magenta	•
660-1100	MS jaune moyen	•	660-4000	MS violet	•
660-1200	MS jaune foncé	•	660-5000	MS bleu	•
660-2000	MS orange	•	660-6000	MS vert	•
660-3000	MS rouge	•	660-7000	MS marron	•
660-3100	MS Rouge Magenta	•	660-8000	MS noir	•
660-3200	MS rouge foncé	•	660-9000	MS blanc	•

HP Très pigmenté

Autres couleurs

Couleurs ST	Nuancier ST	
ST Métallisés	Nuancier ST	
Couleurs Fluo	Nuancier ST	
Couleurs spéciales	Pantone, HKS, RAL et spécifiques (recherche de teinte)	
Autres	Séries 660-00	ST blanc couvrant
	Séries 660-00/HD	ST blanc très opaque
	Séries 660-04	Pâte thixotropique
	Séries 660-05	Vernis
	Séries 660-05/MT	Vernis mat
	Séries 660-06	Pâte retardante
	Séries 660-07	Liant
Séries 660-33	ST Noir couvrant	

Additifs

Diluant	600-017	Ajout	10-20% du poids
Retardeur	10-02459	Ajout	5-15% du poids

	Série 600-HDA	Série 600-HDI
Durcisseur		
Ajout Ratio	10:1	10:1
Réactivité	Réactivité moyenne à 20°C	Réactivité moyenne à 15°C
Résistance contre les produits chimiques	Bonne	Bonne
Résistance extérieure	Bonne	Pas recommandé

Mise en œuvre

Maille

Toutes les mailles en polyester disponibles dans le commerce peuvent être utilisés

Pochoirs

Tous les pochoirs disponibles dans le commerce peuvent être utilisés

La polymérisation du système d'encre dépend de la température, du durcisseur utilisé et de l'épaisseur du dépôt. Une température minimum sur une période de 5 à 10 jours est nécessaire pour atteindre la résistance maximum. En augmentant la température, le film d'encre polymérise plus vite et la résistance chimique est obtenue plus vite et plus forte.

Temps de polymérisation :

Série 600-HDA	7 jours (à température minimum)
Série 600-HDI	5 jours (à température minimum)
Séchage forcé	20 minutes à 140°C

Il est important de s'assurer que les températures ne chutent pas en dessous pendant les premières 48 heures. Une augmentation de l'humidité durant le séchage peut endommager de façon permanente le film d'encre.

Durée de vie en pot :

Les couleurs MS et leur mélange ont une durée de vie en pot de 4 à 8 heures en fonction des durcisseurs utilisés et des conditions environnementales. Une durée de vie en pot significativement réduite peut être rencontré avec les couleurs métallisées.

Surimpression :

Le film d'encre peut-être sur-imprimé de préférence avant la polymérisation complète de l'encre.

Opération postérieure

Après des essais préalables

Nettoyage:

Un nettoyage intermédiaire des pochoirs et des racles doit être fait dans un délai approprié avec Foteclean 20836 ou 20940 (biodégradable). Nettoyage final : Foteclean 20790 ou 40306 (biodégradable).

Caractéristiques spéciales & conseils

Polymérisation prolongé	Un temps de polymérisation étendu est probable parce que le liant est très flexible. Cela peut-être réduit en utilisant le durcisseur HDI en intérieur.
Absorption forte ou substrat rugueux	La pénétration dans le substrat quand il s'agit de substrat rugueux ou absorbant fortement peut-être réduit ou complètement éliminée en ajoutant un additif spécial : 10-03861 (ajout approx.5% du poids, bien disperser, mélanger)

Rendement

Selon la couleur de la teinte, une productivité de 45-65 m² /kg peut-être obtenue avec une encre prête à l'emploi et une maille 120.34

Autres

Conditionnement	1 kg / 5 kg / 25 kg
Certificat	Certificat téléchargeable dans l'espace client
Autres	Bien mélanger avant usage Une information sur la durée de stockage est visible sur l'étiquette du couvercle.

Système de couleur de base

HP Système de mélange avec couleurs de base hautement pigmentées.

Information sur la sécurité

Les FDS actuelles selon EC-Régulation 1907/2006 sont valables pour tous les produits mentionnés dans cette fiche technique

Publié le	Révisé	Edité par	Version
11/02/2015		T21/T06	1
Traduit par APCIS le 18/08/2016			

Information importante

Nos conseils techniques, qu'ils soient parlés, écrits ou à travers des essais correspondent à nos connaissances courantes pour informer sur nos produits et leur utilisation. Ce n'est pas pensé comme une assurance pour certaines propriétés des produits ou leur adéquation à chaque application. Vous êtes par conséquent obligés de conduire vos propres tests avec vos produits fournis pour confirmer qu'ils conviennent au procédé ou application désirée. La sélection et le test de l'encre pour des applications spécifiques relèvent de votre entière responsabilité. Si cependant une réclamation de responsabilité survenait, elle serait limitée à la valeur des marchandises livrées par nous et utilisées par vous, relatives aux dommages sous réserve qu'ils ne soient pas causés intentionnellement ou ne relèvent pas d'une grossière négligence.