

Série 640

Encre de sérigraphie à deux composants et haute résistante pour plastiques et métaux.

La série 640 est une encre de sérigraphie très opaque et brillante pour imprimer sur plastiques et métaux. C'est une encre à deux composants séchant très vite avec une excellente résistance chimique et une excellente résistance aux intempéries.

Les applications typiques sont dans l'industrie automobile ainsi que la décoration sur caisse de bouteilles et les applications techniques de très bonne qualité.

Applications

- ✓ Panneaux
- ✓ Sigle automobile
- ✓ Caisse de bière
- ✓ Composant techniques
- ✓ Autocollants vinyle à haute résistance (verniss de protection)

Substrats

Substrat	Performance
ABS, SAN	★★★★★
Surface laqué /Laquage poudré	★★★★★
Polyamide (PA) prétraité	★★★★★
Polyester, prétraité (PE)	★★★★★
Polyéthylène (PE) prétraité	★★★★★
Polypropylène (PP) prétraité	★★★★★
Tritan™ (copolyester)	★★★★★
Matériaux composites	★★★★★
Métal	★★★★
Polyester, non prétraité	★★★★
Bois, non laqué	★★★
Polycarbonate (PC)	★★★

Légende ★★★★★ Très bonnes propriétés du produit

★ Test à réaliser

Propriétés / Caractéristiques

Caractéristiques	Performance	Conseil
Résistance alcool et essence	★★★★★	
Résistance aux colles	n/a	
Flexibilité	★★★	
Brillance	★★★★	Brillante
Résistance à la transpiration des mains	★★★★★	
Stabilité à la lumière	★★★★	
Résistance à l'abrasion	★★★★★	
Pigmentation	★★★★★	
Ouverture de maille	★★★	
Résistance à la température	★★★★★	
Séchage	★★★	Le film d'encre est rapidement sec en surface
Résistance à l'eau	★	
Résistance aux intempéries	★★★★	

Légende

★★★★★ Très bonnes propriétés du produit
★ Propriétés non satisfaisante

n/a

Pas d'informations disponibles

Gamme produit

Couleurs MS de base

Article no.	Couleur	HP	HL	SF	Article no.	Couleur	HP	HL	SF
640-1000	MS jaune clair	•			640-3150	MS rouge moyen		•	
640-1050	MS jaune pure		•		640-3200	MS rouge foncé	•	•	-3206
640-1100	MS Jaune moyen	•	•	-1106	640-3300	MS magenta	•	•	-3306
640-1200	MS jaune foncé	•		-1206	640-4000	MS violet	•	•	-4006
640-1300	MS jaune orangé		•	-1306	640-4500	MS bleu foncé		•	
640-2000	MS orange	•			640-5000	MS bleu	•	•	-5006
640-2100	MS orange pure		•	-2106	640-6000	MS vert	•	•	-6006
640-2500	MS orange rouge		•	-2506	640-7000	MS marron	•	•	-7006
640-3000	MS Rouge	•		-3006	640-8000	MS noir	•	•	-8006
640-3100	MS Rouge Magenta	•	•	-3106	640-9000	MS blanc	•	•	-9006

HL haute stabilité à la lumière

SF sans silicone

HP Très pigmenté

Note: Tous les acronymes utilisés dans ce tableau sont expliqués en détail sur la dernière page de cette fiche

Autres couleurs

ST Métallisés	Nuancier
Couleurs Fluo	Nuancier
Couleurs spéciales	Pantone, HKS, RAL et spécifiques (recherche de teinte)
Couleurs UV luminescente	Série 640 –UL09/05 Encre UV luminescente, jaune
	Série 640 –UL16/05 Encre UV luminescente, rouge
	Série 640 –UL26/05 Encre UV luminescente, bleu
	Série 640 –UL30/05 Encre UV luminescente, vert
Autres	Séries 640-00 ST blanc couvrant
	Séries 640-00/06 ST blanc sans silicone
	Séries 640-04 Pate thixotropique
	Séries 640-05 Vernis
	Séries 640-05/MT Vernis mat
	Séries 640-05/06 Vernis sans silicone
	Série 640-06 Pate retardante
	Série 640-06 Liant
	Séries 640-33 ST Noir couvrant
	Séries 640-33/06 ST Noir sans silicone

Autres couleurs

Additifs

Diluant	600-017	Ajout	5-15% du poids
Diluant	600-037	Ajout	5-15% du poids
Retardeur	10-02459	Ajout	5-15% du poids

Durcisseur	Série 600-HDA	Série 600-HDS	Série 600-HDI
Application	Usage extérieur de longue durée	Usage extérieur longue durée	Usage à l'intérieur
Ajout Ratio	4:1	4:1	4 :1
Réactivité	Réactivité moyenne à 20°C	Réactivité moyenne à 23°C	Grande réactivité à 15°C
Résistance contre les produits chimiques	Très bonne	Excellente	-
Résistance extérieure	Très bonne	Très bonne	-
Autres	Durcisseur standard	-	Obtention de films plus durs

Mise en œuvre

Maille

Toutes les mailles en polyester disponibles dans le commerce peuvent être utilisés

Pochoirs

Tous les pochoirs disponibles dans le commerce peuvent être utilisés

Polymérisation

La polymérisation du système d'encre dépend de la température, du durcisseur utilisé et de l'épaisseur du dépôt. Une température minimum sur une période de 5 à 10 jours est garantie pour atteindre la résistance maximum. En augmentant la température, le film d'encre polymère plus vite et la résistance chimique est atteinte plus vite et plus forte.

Temps de polymérisation :

Série 600-HDA	7 jours (à température minimum)
Série 600-HDS	10 jours (à température minimum)
Série 600-HDI	5 à 7 jours (à température minimum)
Séchage forcé	30 minutes à 120°C

Il est important de s'assurer que les températures ne chutent pas en dessous pendant les premières 48 heures. Une augmentation de l'humidité durant le séchage peut endommager de façon permanente le film d'encre.

Durée de vie en pot :

Les couleurs MS et leur mélange ont une durée de vie en pot de 6 à 8 heures en fonction des durcisseurs utilisés et des conditions environnementales. Une durée de vie en pot significativement réduite doit être considérée avec les couleurs métallisées.

Surimpression :

Le film d'encre peut être sur-imprimés avec un système d'encre approprié, de préférence avant la polymérisation finale de l'encre.

Opération postérieure

- ✓ Gaufrage
- ✓ Poinçonnage
- ✓ Pliage
- ✓ Découpe *

*Après tests préliminaires

Nettoyage:

Un nettoyage intermédiaire des pochoirs et des racles doit être fait dans un délai approprié avec Foteclean 20836 ou 20940 (biodégradable). Nettoyage final : Foteclean 20790 ou 40306 (biodégradables).

Rendement

Selon la couleur de la teinte, une productivité de 45-65 m² /kg peut-être obtenue avec encre prête à l'emploi et l'usage d'une maille 120.34.

Autres

Conditionnement	1 kg / 5 kg / 25 kg
Certificat	Certificat téléchargeable dans l'espace client.
Autres	Bien mélanger avant usage
	Une information sur la durée de stockage est visible sur l'étiquette du couvercle.

Système de couleur de base

- HP** Système de mélange avec couleurs de base hautement pigmentées.
- HL** Haute stabilité de la lumière des couleurs avec un usage extérieur de long terme

Information sur la sécurité

Les FDS actuelles selon EC-Régulation 1907/2006 sont valables pour tous les produits mentionnés dans cette fiche technique

Publié le	Révisé	Edité par	Version
11/02/2015		T21/T06	1
Traduit par APCIS le 18/08/2016			

Information importante

Nos conseils techniques, qu'ils soient parlés, écrits ou à travers des essais correspondent à nos connaissances courantes pour informer sur nos produits et leur utilisation. Ce n'est pas pensé comme une assurance pour certaines propriétés des produits ou leur adéquation à chaque application. Vous êtes par conséquent obligés de conduire vos propres tests avec vos produits fournis pour confirmer qu'ils conviennent au procédé ou application désirée. La sélection et le test de l'encre pour des applications spécifiques relèvent de votre entière responsabilité. Si cependant une réclamation de responsabilité survenait, elle serait limitée à la valeur des marchandises livrées par nous et utilisées par vous, relatives aux dommages sous réserve qu'ils ne soient pas causés intentionnellement ou ne relèvent pas d'une grossière négligence.