

Série 320

Encre de sérigraphie base solvant à séchage rapide pour plastiques

La série 320 est une encre de sérigraphie satinée à séchage rapide pour impression à grande vitesse (impression cylindrique par exemple). L'empilage des matériaux en feuilles est optimal car l'adhérence de contact se réduit très vite.

L'encre imprimée forme un film d'encre dur. Cette série est utilisée généralement pour la production d'affiches et de présentoirs.

Applications

- › Affiches
- › Présentoirs
- › PLV (publicité sur le lieu de vente)

Substrats

Substrat	Performance
PVC rigide	★★★★★
PET-G / PET-GAG	★★★★★
Polystyrène (PS) mat	★★★★★
Feuilles traitées / laquées	★★★★
Papier, cartonnage	★★★★
PET-A	★★★★
Polycarbonate (PC)	★★★★
Verre acrylique (PMMA moulé)	★★★
Mousse de PVC rigide	★★★
Polypropylène (PP), pré-traité	★★★
Polystyrène (PS) brillant	★★★
Feuilles auto-adhésives en PVC plastifié	★★★

Légende ★★★★★ Très bien adapté

★ Tests préliminaires à réaliser

Propriétés / Caractéristiques

Caractéristiques	Performance	Conseil
Résistance alcool et essence	★★	
Résistance aux colles	n/a	
Empilage sans adhérence de contact	★★★★★	
Flexibilité	★★	Utiliser la série 320-07 /Flex (max.20%) améliore la flexibilité
Brillance	★★★	Satiné
Résistance à la transpiration des mains	★★★	
Stabilité à la lumière	★★★	
Résistance à l'abrasion	★★★	
Pigmentation	★★★★★	
Ouverture d'écran	★★★★★	
Résistance à la température	★★★★★	
Séchage	★★★★★	
Moulabilité	★★★★★	
Résistance aux intempéries	★★★	

Légende ★★★★★ Très bonnes propriétés du produit n/a Pas d'information disponible
 ★ Propriétés non satisfaisantes

Gamme produit

Couleurs MS de base

Article no.	Couleur	HP		Article no.	Couleur	HP			
320-1000	MS jaune clair	•		320-3300	MS magenta	•			
320-1100	MS jaune moyen	•		320-4000	MS violet	•			
320-1200	MS Jaune foncé	•		320-5000	MS bleu	•			
320-2000	MS orange	•		320-6000	MS vert	•			
320-3000	MS rouge	•		320-7000	MS brun	•			
320-3100	MS rouge magenta	•		320-8000	MS noir	•			
320-3200	MS rouge foncé	•		320-9000	MS Blanc	•			

HP Très pigmenté

Note I : Les encres MS doivent être utilisées en combinaison avec le liant correspondant de la série 320-07 (minimum 20% du poids)

Autres couleurs

ST couleurs	Nuancier des couleurs standard ST	
ST Métallisés	Nuancier des couleurs standard ST	
ST Couleurs Fluo	Nuancier des couleurs standard ST	
Couleurs tramées	Couleurs tramées CMJN	
Couleurs spéciales	Pantone, HKS, RAL et spécifiques (recherche de teinte)	
Easy Mix	Série 320-EM/1007	EM jaune clair
Note : Système de couleurs de mélange à prix raisonnable, mais avec opacité limitée.	Série 320-EM/1207	EM jaune foncé
	Série 320-EM/2007	EM orange
	Série 320-EM/3207	EM rouge foncé
	Série 320-EM/4007	EM violet
Sans addition de liant (contrairement au système MS).	Série 320-EM/5007	EM bleu
	Série 320-EM/6007	EM vert
	Série 320-EM/8007	EM noir
	Série 320-EM/9007	EM blanc
Couleurs UV luminescentes	Série 320-UL09/05	Encre luminescente jaune
	Série 320-UL16/05	Encre luminescente rouge
	Série 320-UL26/05	Encre luminescente bleu
	Série 320-UL30/05	Encre luminescente verte
Autres	Série 320-00	Blanc ST couvrant
	Série 320-00/M	Pâte mate
	Série 320-03	Additif résistant à l'abrasion (facilite l'empilage sans adhérence de contact)
	Série 320-04	Pâte Transparente
	Série 320-05	Vernis
	Série 320-06	Pâte retardante
	Série 320-07	Liant
	Série 320-33	Noir ST couvrant

Additifs

Diluant	300-017	Ajout	15-30 % du poids
Diluant pour couleurs tramées	300-017/ISO	Ajout	15-30 % du poids
Retardeur	10-02459	Ajout	Max 20% du poids
Retardeur pour couleurs tramées	300-018/ISO	Ajout	Max.10% du poids
Accélérateur	300-019	Ajout	15-30 % du poids

Mise en œuvre
Maille

Tous les tissus peuvent être utilisés – SAATI et SEFAR de préférence).

Pochoirs

Tous les pochoirs résistants aux solvants peuvent être utilisés (films et émulsions FOTECO de préférence).

Séchage

Le séchage de la série 320 dépend de l'épaisseur de la couche ainsi que du substrat et des additifs utilisés.

Paramètres habituels (sans addition de retardeur)

Air	Séchage très rapide. Surimpression après 5 minutes à température ambiante 20°C / 50% d'humidité relative
Séchage	En fonction de la performance du sècheur les impressions sont empilables après 20-40 secondes. La température de séchage recommandée est comprise entre 40 et 60°C.

Opérations postérieures :

- Poinçonnage
- Plastification
- Découpe
- Rainurage
- Pliage
- Moulage
- Thermoformage
- Pliage

Nettoyage:

Les pochoirs et les racles doivent être nettoyés sans délai avec un solvant Foteclean de préférence (nous consulter)..

Caractéristiques spéciales & conseils

Système de mélange (MS)	encres MS 320 (80% du poids) + liant de la série 320-07 (20% du poids)
Système MS pour PP	encres MS 320 (70% du poids) + liant de la série 320-07/PP (30% du poids)
Système MS pour PET-G, -A	encres MS 320(80% du poids) + liant de la série 320-07/PET (20% du poids)
Système MS flexible	encres MS 320(80% du poids) + liant de la série 320-07 /FLEX (20% du poids)
easyMIX (EM)	Système de couleurs de mélange bon marché avec une opacité limitée. Sans ajout de liant.

Rendement

Selon la teinte, un rendement de 50 à 70 m² / kg est attendu avec une encre prête à être imprimée (20% de diluant) et l'usage d'une maille 120/34.

Autres

Conditionnement	1 kg / 5 kg / 25 kg
Certificat	Nous demander - téléchargeable dans l'espace client de www.apcis.fr
Autres	Bien mélanger avant usage
	Une information sur la durée de stockage est visible sur l'étiquette du couvercle.

Système de couleur de base

HP Système de mélange avec couleurs de base hautement pigmentées.

Information sur la sécurité

Les FDS actuelles selon EC-Régulation 1907/2006 sont valables pour tous les produits mentionnés dans cette fiche technique

Publié le	Révisé	Edité par	Version
11/02/2015		T21/T06	1

Traduit par APCIS le 01/07/2016

Information importante

Nos conseils techniques, qu'ils soient parlés, écrits ou à travers des essais correspondent à nos connaissances courantes pour informer sur nos produits et leur utilisation. Ce n'est pas pensé comme une assurance pour certaines propriétés des produits ou leur adéquation à chaque application. Vous êtes par conséquent obligés de conduire vos propres tests avec vos produits fournis pour confirmer qu'ils conviennent au procédé ou application désirée. La sélection et le test de l'encre pour des applications spécifiques relèvent de votre entière responsabilité. Si cependant une réclamation de responsabilité survenait, elle serait limitée à la valeur des marchandises livrées par nous et utilisées par vous, relatives aux dommages sous réserve qu'ils ne soient pas causés intentionnellement ou ne relèvent pas d'une grossière négligence.