

Série 552

Encre UV de sérigraphie pour plastiques



La Série 552 est une encre de sérigraphie très brillante à séchage UV pour l'impression fonctionnelle et décorative sur plastiques, revêtements et papiers. Les films de couleur obtenus sont flexibles, ils offrent une bonne résistance chimique et au blocking. Ils sont souhaitables pour un usage extérieur à moyen terme. Les applications-type

incluent les étiquettes, la signalétique et la cosmétique.

Durant le développement de la série 552, les recommandations de REACH (en particulier SVHC) et de l'association européenne des encres d'imprimerie (EuPIA) ont été respectées. Par conséquent, la série d'encres ne contient ni N-Vinyl Caprolactame (NVC / VCL), ni Bisphenol A (BPA).

Applications

- > Signalétique
- > Panneaux
- > Affichages
- > Articles promotionnels
- > Etiquettes
- > Récipients creux
- > Tubes

Substrats

Substrat	Adéquation	Remarque
Papiers & cartons	★★★★★	
Polycarbonate (PC)	★★★★★	
PET-G / PET-GAG	★★★★★	
Polyester, traité	★★★★★	
Tritan™ (copolylester)	★★★★★	
PVC dur	★★★★	
Papiers & cartons, non couchés	★★★★	Obtenu avec 25 % de 500-MP, 3 % de 500-037 en double impression avec maille 90.48
PMMA / Acrylic glass injection-molded	★★★★	Adhésion obtenue après 24 heures.
Feuilles polyoléfine, pigmentées	★★★★	
Polystyrène (PS), mat	★★★★	
Polystyrène (PS), brillant	★★★★	
Matériaux composite	★★★★	
Feuilles auto-adhésives souples en PVC	★★★★	
Verre de décoration	★★★	See «Additives» for further information
PET-A	★★★	
Papiers / cartons imprimés offset	★★	
Polypropylène (PP), pré-traité	★	

Légende ★★★★★ Très bien adapté ★ Pré-tests nécessaires

Note: Comme la qualité des matériaux peut varier, nous ne pouvons qu'offrir nos recommandations. Ces recommandations et évaluations ne doivent pas éviter les tests du client.

Propriétés / Caractéristiques

Caractéristiques	Performance	Remarques
Résistance à l'alcool et à l'essence	★★★★★	
Résistance aux colles	n/a	Pré-tests nécessaires
Résistance au blocking	★★★★★	
Flexibilité	★★★	
Brillance	★★★★	
Résistance à la transpiration des mains	★★★★★	
Séchage	★★★★★	
Résistance à la lumière	★★★★	
Résistance à l'abrasion	★★★★★	
Pigmentation	★★★★★	
Résistance à la température	★★★★	Aucune influence sur le profil des propriétés à 80°C pendant 24 heures
Sur-imprimabilité	★★★★★	
Formabilité	★	Non formable
Résistance à l'eau	★★★★★	
Résistance aux intempéries	★★★★	

Légende ★★★★★ Très bonnes propriétés n/a Aucune information disponible
 ★ Propriétés insuffisantes

Gamme de produits

Couleurs MS de base

Article	Couleur	HP	LV		Article	Couleur	HP	LV		
552-1005	MS jaune clair	•	•		552-3305	MS magenta	•	•		
552-1105	MS jaune moyen	•	•		552-4005	MS violet	•	•		
552-1205	MS jaune foncé	•	•		552-5005	MS bleu	•	•		
552-2005	MS orange	•	•		552-6005	MS vert	•	•		
552-3005	MS rouge	•	•		552-8005	MS noir	•	•		
552-3105	MS rouge magenta	•	•		552-9005	MS blanc	•	•		
552-3205	MS rouge foncé	•	•							

HP Haute pigmentation **LV** Version basse viscosité disponible: 552-xxxx/LV. Cette version LV est aussi hautement pigmentée.

Note: toutes les abréviations de cette fiche sont détaillées sur la dernière page.

Autres Couleurs

Couleurs Quadri	552-0953/ISO	ST Cyan Quadri	
	552-0963/ISO	ST Jaune Quadri	
	552-0973/ISO	ST Magenta Quadri	
	552-0983/ISO	ST Noir Quadri	
	552-04/ISO	Pâte thixotropique	
Metallics	Version Standard , viscosité normale		
	552-100	Argent	
	552-07	Liant pour métallisés	
	Version basse viscosité		
	552-100/LV	Argent, basse viscosité	
	552-07/LV	Liant pour métallisés, basse viscosité	
	Or concentré (ratio de mélange: liant 70:30 concentré)		
	500-102/KONZ	Or riche	
	500-103/KONZ	Or riche Pale	
	500-104/KONZ	Or Pale	
	500-105/KONZ	Or fin, rougeâtre	
	Special Colors	Pantone®, HKS, RAL et échantillons client	
	Others	Version Standard, viscosité normale	
		552-00	ST opaque white
		552-05	ST varnish
552-07		Liant, vernis, liant pour métallisé	
552-33		ST noir opaque	
Version basse viscosité			
552-00/LV		ST blanc opaque, basse viscosité	
552-05/LV		Vernis, basse viscosité	
552-07/LV		Liant, vernis, liant/métallisé, basse viscosité	
552-33/LV		ST noir opaque , basse viscosité	

Additifs

Description	Addition ratio	
Diluant	500-017	Max. 5 % si nécessaire
Activateur UV	500-036	Max. 10 % pour impression à grande vitesse de pièces creuses et tubes
Durcisseur	500-GL	Max. 5 % pour l'impression de verre pré-traité et d'aluminium non traité afin d'augmenter la résistance (par ex. machine à laver).
Pâte mate	500-MP	Max. 25% pour surfaces satinées à mâtes. Obtention d'une brillance de 40-55 avec une mesure à 60°. Nous conseillons d'utiliser une maille 150 fils/cm pour cette application.

Mise en oeuvre

Maille

Toutes les mailles polyester de 180 à 120 fils par cm peuvent être utilisées. Habituellement, une maille de 150 à 165 fils par cm est utilisée.

Pochoirs

Tous les pochoirs du commerce peuvent être utilisés.

Séchage

Le séchage de la série 552 dépend de l'épaisseur de la couche ainsi que du support et des auxiliaires utilisés.

Paramètres habituels:

Sécheur UV	Les besoins en énergie pour une maille 150/31 sont 250 à 350 mJ/cm ² (lu sur un intégrateur Technigraf) sur un substrat blanc et selon la couleur imprimée.
-------------------	--

Opérations suivantes

- > Poinçonnage
- > Découpe
- > Lamination

Nettoyage

Le nettoyage intermédiaire des pochoirs et racles devrait être réalisé immédiatement avec le solvant biodégradable Foteclean 20940. Le nettoyage final peut se faire avec le même produit ou avec Foteclean 20790. Si l'écran doit être recyclé, nous conseillons de le nettoyer avec Foteclean 40306 ou d'utiliser le système « tout en un » Clean-mix (vous renseigner auprès d'APCIS).

Caractéristiques spéciales & astuces

Version basse viscosité	Toutes les couleurs MS et ST sont aussi disponibles en version basse viscosité (Série 552-xxxx/LV). La version basse viscosité a été développée pour la sérigraphie rotative et l'impression à haute vitesse de cylindres.
--------------------------------	--

Formulation facile à utiliser	La Série 552 ne contient ni N-Vinyl Caprolactame (NVC/VCL), ni Bisphénol A (BPA).
--------------------------------------	---

Productivité

Avec les encres MS ou le noir opaque ST déposés en une couche d'épaisseur 11µm, une productivité de 70-90 m²/kg peut être espérée. Cette épaisseur est typique si l'on utilise une maille 150-31. Avec le blanc opaque ST, la productivité calculée se situe entre 65 et 70 m² / kg.

Autres

Conditionnements	1 kg / 5 kg / 20 kg
-------------------------	---------------------

Certificats	Nous demander
--------------------	-------------------------------

Vie sur étagère	Minimum un an dans le container original, dans un espace sombre et à température ambiante (10 à 25°C). Davantage de données sur la vie en étagère peuvent être trouvées sur les étiquettes du couvercle ou du container.
------------------------	--

Autre	Mélanger bien avant usage.
--------------	----------------------------

Systemes de couleurs de base

- HP** Système de mélange de couleurs de base avec haute pigmentation.
- LV** Version basse viscosité existante en tant que série 552-xxxx/LV.

Information de sécurité

Les fiches de données de sécurité actualisées selon la norme européenne 1907/2006 sont disponibles pour tous les produits mentionnés dans cette fiche technique.

Rédigé le	Révision le	Edité par	Version
28.02.2017	-	T09	1
Traduit le		par	
23/05/2017		Yves Pignat - APCIS	

Information importante

Nos conseils techniques, qu'ils soient parlés, écrits ou à travers des essais correspondent à nos connaissances courantes pour informer sur nos produits et leur utilisation. Ce n'est pas pensé comme une assurance pour certaines propriétés des produits ou leur adéquation à chaque application.

Vous êtes par conséquent obligés de conduire vos propres tests avec vos produits fournis pour confirmer qu'ils conviennent au procédé ou application désirée. La sélection et le test de l'encre pour des applications spécifiques relèvent de votre entière responsabilité. Si cependant une réclamation de responsabilité survenait, elle serait limitée à la valeur des marchandises livrées par nous et utilisées par vous, relatives aux dommages sous réserve qu'ils ne soient pas causés intentionnellement ou ne relèvent pas d'une grossière négligence.