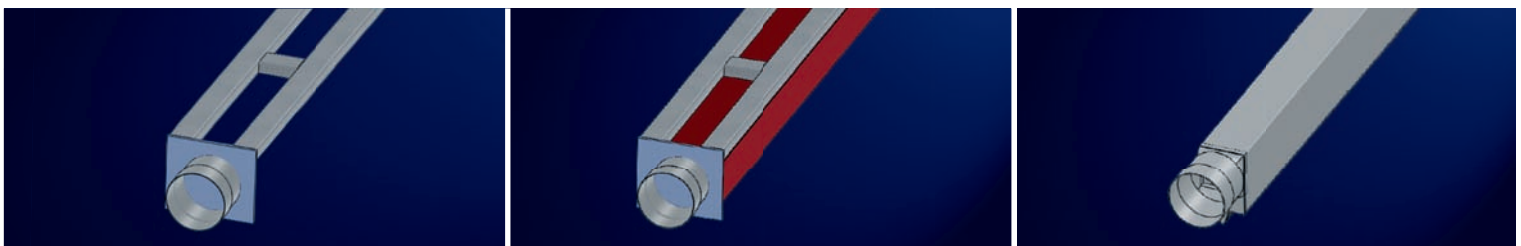


IR BOOSTER

Einfache Leistungssteigerung von
Konvektionstrocknern -
Retrofit mit IR-Modulen

Simple upgrade for convection dryers -
Retrofit with IR-Moduls



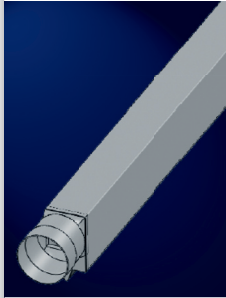
IR BOOSTER

Einfache Leistungssteigerung von
Konvektionstrocknern -
Retrofit mit IR-Modulen

Simple upgrade for convection
dryers -
Retrofit with IR-Moduls

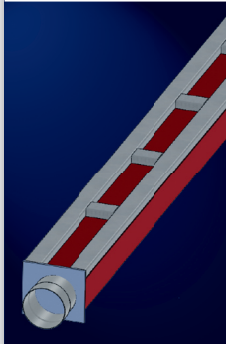
Bewährte, vielfach
verwendete Heißluftdüse

Proven, normally used
hot air nozzle



Rahmen mit montierter
IR Leiste

Frame with a mounted
IR beam



Rahmen und Heißluftdüse haben
identische Befestigungspunkte und
sind leicht wechselbar

Frame and hot air nozzle
have exact the
same mounting points



Beispiel einer Kombination
aus IR und Heißluft

Example of a combination
dryer with IR and hot air



TECHNISCHE DATEN UND DETAILS

- Arbeitsbreite zwischen 325 und 4000 mm (andere Breiten auf Anfrage)
- Für fast alle Substrate
- Labortests sind jederzeit möglich
- Installation in vorhandene Trockner
- Die Kapazitätssteigerung eines vorhandenen Trockners ändert normalerweise nicht den Trockner, die Ventilatoren und die Rohrleitungen
- IR Booster werden nur zum Erwärmen des Materials benutzt
- Zum Trocknen des Produktes und zum Abtransport der Feuchte ist weiterhin ein Konvektionstrockner nötig
- IR-Leiste und Heißluftdüse können leicht getauscht werden, da beide identische Befestigungspunkte haben

TECHNICAL DETAILS AND ADVANTAGES

- Working width between 325 and 4000 mm (other width on request)
- For almost all substrates
- Laboratory test are always possible
- Installation in existing dryers
- Increasing of the capacity of the existing dryer causes normally no modification for the dryer, the fans and the tube work
- IR Booster should only heat up the material
- For drying of the product and collection of the exhaust gas a convection dryer is still necessary
- IR beam and a hot air nozzle are easy to change, because they have exact the same mounting points